



Präzision  
in Metall und  
Kunststoff

LEISTUNGSSPEKTRUM  
MASCHINENPARK

## WERKZEUGBAU | KONSTRUKTION CNC-BOHR- UND FRÄSZENTRUM | CNC-BLECHBEARBEITUNGSZENTRUM

1994 als Werkzeugbau begonnen, steht die Firma Jürgen Künzel nun für qualitativ hochwertige Bearbeitung von Blech-, Fräs- und Drehteilen, sowie die individuelle Fertigung von Vorrichtungen und Lötrahmen. Wir erweitern unsere Fertigungstechnologie stetig, um den steigenden Anforderungen des Marktes gerecht zu werden.

Ob Einzelteile oder Serienproduktion – wir fertigen ganz nach Ihren Wünschen zusammen mit unseren kompetenten Partnern zu attraktiven Preisen.

Unser Unternehmen ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008. Lernen Sie die Firma Jürgen Künzel näher kennen, lesen Sie, welche Technik zur Verfügung steht oder suchen Sie direkt den Kontakt zu uns.

### CNC-BLECHBEARBEITUNG

#### **CNC-Stanzen:**

Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Aluminium sowie weiteren Nichteisenmetallen und Kunststoffen.

#### *Maschinen:*

- » 2 Stück TRUMATIC TC 500 R (Stanz- und Nibbelautomat)

#### *max. Blechdicken:*

- » Stahl: 4mm
- » Edelstahl: 3mm
- » Aluminium: 6mm
- » NE-Metalle: 6mm
- » Kunststoffe: 6mm

#### **Entgraten:**

Bei Teilen mit einer Kantenlänge bis 300mm ist das Entgraten in unserer Gleitschleifanlage möglich.

#### *Maschinen:*

- » RÖSLER Gleitschleifanlage

#### **CNC-Biegen / konventionelles Biegen:**

Wir biegen Bleche nach Ihren Wünschen! Vom Kleinteil bis zum Gehäuse mit einer Biegekantenlänge von bis zu 2500mm.

#### *Maschinen:*

- » AMADA HFT 80-25 (Hydraulikpressen 250 kN und 1000 kN)

#### *bevorzugte Biegeradien:*

R=0,6 / R=1,5 / R=2,5 / R=3,0 / R=6,0 / R=9,0 / R=11,5  
weitere Radien auf Anfrage möglich.





Präzision  
in Metall und  
Kunststoff

LEISTUNGSSPEKTRUM  
MASCHINENPARK

WERKZEUGBAU | KONSTRUKTION  
CNC-BOHR- UND FRÄSZENTRUM | CNC-BLECHBEARBEITUNGSZENTRUM

**Konventionelle Bearbeitung:**

Bearbeitung mit Ständerbohrmaschinen, Gewindeschneidmaschinen, Einbringen von Einpressbefestigern mit hydraulischen und pneumatischen Pressen, Siebdruck.

*Maschinen:*

- » Ständerbohrmaschinen
- » Gewindeschneidmaschinen
- » Pressen für Einpressbefestiger
- » Siebdruck

**CNC-Drehen**

NC-gesteuertes Drehen für höchste Ansprüche an Präzision.

*Maschinen:*

- » GDW 300 CS  
(zyklengesteuerter Drehautomat)

*max. Dimension:*

*D = 300mm    L = 650mm*

**CNC-Fräsen**

Individuelle Fertigung für Sie an unseren 3- / 5-achsigen CNC-Werkzeugmaschinen

*Maschinen:*

HURCO VMX 42 SRTi (5-Achs-CNC-Zentrum) X = 1060mm Y = 610mm Z = 590mm	HURCO VMX 30i (3-Achs-CNC-Zentrum) X = 760mm Y = 510mm Z = 610mm
---	--

AXA CB – 2 (3-Achs-CNC-Zentrum) X = 700mm Y = 500mm Z = 480mm	HURCO VMX 60i (3-Achs-CNC-Zentrum) X = 1525mm Y = 660mm Z = 610mm
---	---

**NC-Fräsmaschinen:**

TRAK DPM 3 (zyklengesteuerte Universalfräsmaschine)  
X = 1040mm  
Y = 510mm  
Z = 590mm

diverse WMW-Universalfräsmaschinen

X = 500mm  
Y = 400mm  
Z = 340mm





Präzision  
in Metall und  
Kunststoff

LEISTUNGSSPEKTRUM  
MASCHINENPARK

## WERKZEUGBAU | KONSTRUKTION CNC-BOHR- UND FRÄSZENTRUM | CNC-BLECHBEARBEITUNGSZENTRUM

### Fertigung von Lötrahmen und Vorrichtungen

Ob Lötrahmen oder Vorrichtungen, wir konstruieren und fertigen Lösungen für Ihre produktionstechnischen Aufgaben.

#### *Konstruktion:*

- » Autodesk Inventor 2011 / 2013
- » Autodesk AutoCAD Mechanical 2011 / 2013

#### *Maschinen:*

- » konventionelle Dreh- und Fräsmaschinen

#### *Materialien:*

- » Stahl und Edelstahl
- » NE-Metalle
- » Kunststoffe
- » Faserverbundwerkstoffe

### MIG / MAG und WIG-Schweißen von Stahl und Edelstahl

Kleine Punktschweißverbindungen oder ganze Baugruppen – alles aus einer Hand.

#### *Technologien:*

- » MIG / MAG
- » WIG
- » Punktschweißen

#### *Materialien:*

- » Stahl
- » Edelstahl
- » Aluminium

### Entfettungsanlage

#### *Maschine:*

- » IBS Teilereinigungsgerät Typ M

### 3D-Koordinatenmessmaschine

Qualitätsbewusste Fertigung setzt präzises Messen voraus!

Dies gewährleisten wir mit unserer 3D-Koordinatenmessmaschine.

#### *Maschine:*

- » TESA Micro-Hite 3D (MH3D 454)

#### *max. Messvolumen:*

X = 460mm  
Y = 510mm  
Z = 420mm

### Oberflächenrauheitsmessgerät

#### *Messgerät:*

- » Mitutoyo SurfTest SJ-210

